



1 gruppo frigorifero usato e revisionato avente le seguenti caratteristiche tecniche:

Potenza elettrica richiesta: max 70 Kw a 400V trifase + neutro.

Potenza frigorifera erogata: 160.000 fg/h con acqua glicolata a +5°C
130.000 fg/h con acqua glicolata a +0°C
90.000 fg/h con acqua glicolata a -8°C

Gas frigorifero: R427 A con condensazione ad aria

Il gruppo frigorifero è composto da:

2 compressori semiermetici a 6 cilindri BITZER da 40 Hp corredati di pressostati di sicurezza e manometri

1 evaporatore a fascio tubiero a 2 circuiti

1 condensatore a doppio circuito avente 3 ventilatori Ø800mm

1 quadro elettrico di nuova costruzione per il controllo del gruppo frigorifero dotato di due teletermostati elettronici per il comando di ogni singolo compressore

- telaio di assemblaggio delle apparecchiature in acciaio inox
- pannellatura in acciaio inox fiorettato
- impiantistica gas/idraulica/elettrica a bordo macchina, completa di isolamento dove occorrente
- montaggio, carica gas R 427°A e collaudo a ns. cura.

Montaggio sotto copertura disposta in modo tale che ci sia una corretta espulsione dell'aria dei ventilatori e un ricambio d'aria.

N.B. Il gruppo frigorifero ha i circuiti gas separati pertanto si può parzializzare l'impianto al 50% e in caso di avaria di un compressore, l'altro può funzionare correttamente.

Dimensioni m: mm 4000 x 1500 x 1900h peso kg 2500 circa

Per maggiori informazioni contattare il nostro ufficio tecnico al numero 0173-677371